



RiSET

afterprinting solutions

SPIS TREŚCI

O RiSET	03
PLOTERY TNĄCO-BIGUJĄCE	04-07
WYCINARKI	08-09
SZTANCA PŁASKA	10
SZTANCA ROTACYJNA	11
BIGÓWKO-FALCERKA	12
BIGÓWKO-PERFORATOR	13
OKLEJARKI PUR	14-15
POWLEKARKA UV	16-17
LINIE BROSZURUJĄCE	18-23
SZTANCE HYDRAULICZNE	24-25
KASZERÓWKI	26-27
LAMINATORY	28-31
PLOTER NACINAJĄCY ROLL TO ROLL	32-33
FALCERKI	34
KREATORY GRZBIETU	35
GILOTYNY	36
BINDOWNICE	37
WIERTARKI	38
DZIURKACZE	39
PERFORATORY/ZAOKRĄGLACZE	40

Jesteśmy jedną z najbardziej rozpoznawalnych firm w branży poligraficznej oraz IT.

Posiadamy 40-letnie doświadczenie handlowe i serwisowe na polskim rynku.

Zajmuje się importem i dystrybucją maszyn poligraficznych o wysokim zaawansowaniu technologicznym. Dzięki olbrzymiemu doświadczeniu oraz nowoczesnemu zarządzaniu potrafimy obsłużyć nawet najbardziej wymagających Klientów, dając w ten sposób poczucie bezpieczeństwa i satysfakcji z użytkowanych rozwiązań

RiSET Polska jest autoryzowanym dystrybutorem w Polsce rozwiązań dla środowiska dokumentów TA Triumph Adler i UTAX - występując jako integrator i dostawca rozwiązań softwarowych oferujemy zaawansowane systemy wspomagające obieg i archiwizację dokumentów, zarządzanie przedsiębiorstwem, a także systemy kontroli kosztów.. W naszej ofercie znajdują się biurowe urządzenia wielofunkcyjne i drukarki tych producentów.

Wysoki poziom obsługi handlowej i serwisowej, łatwa dostępność oferowanych produktów oraz profesjonalne doradztwo to polityka, dzięki której znane marki takie jak, INTEC, UCHIDA, MORGANA, PLOCKMATIC, VALIANI, SPC, ThermoType, LAMI, GRAPHTEC, TA Triumph Adler I UTAX, wybrały firmę RiSET Polska jako swojego wyłącznego lub strategicznego partnera na rynku Polskim.



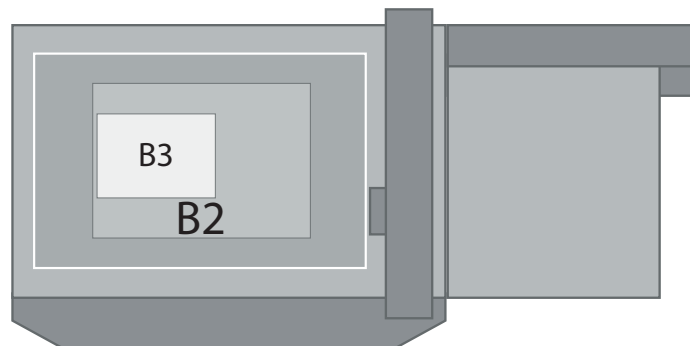
WYCINANIE/BIGOWANIE/PERFOROWANIE

INTEC FB 9000

Najnowszy w pełni automatyczny ploter stołowy premium firmy Intec, pozwalający ciąć, bigować, nacinać oraz perforować. Urządzenie automatycznie pobiera arkusze za pomocą ssawek i układa na taśmie z podsyssem. Następnie ultra-szybka (1200mm/s) głowica pozycjonuje się do arkusza i zaczyna wycinać dowolny kształt. Głowica wyposażona jest w dwa narzędzia dzięki czemu możemy przy jednym przebiegu np: wyciąć i zbigować pudełko lub wyciąć i perforować bilety. Wycięty arkusz po skończonej pracy automatycznie wędruje na tacę odbiorczą. Wszystkie operacje programujemy za pomocą dołączonego komputera. FB9000 może działać automatycznie lub manualnie. Urządzenie może pracować na arkuszach do formatu B2+ i maksymalnej grubości 1000 mikronów przy standardowym papierze, a przy mniejszych materiałach nawet 1,5mm. Urządzenie wyposażono w podajnik wysokiego stosu do 2000 arkuszy dzięki czemu nie ma konieczności ciągłego dokładanie arkuszy.

Specyfikacja techniczna:

Format arkusza max:	480 x 720mm (tryb auto) 550 x 850mm (tryb manualny)
Pole robocze max:	480 x 700mm/B2 (tryb auto) 495 x 735mm/B2+ (tryb manualny)
Siła docisku noża / bigi:	1,2kg / 1,5kg
Prędkość cięcia:	1200mm/s - Fast mode 960mm/s - Standard 750mm/s - High quality
Max gramatura cięcia:	800g/m ²
Ładowność podajnika:	25kg/22,5cm
Podtrzymywanie arkusza:	2-strefowy stół próżniowy
Oprogramowanie:	ColorCut Pro
Złącza:	LAN, USB
Wymiary/Waga:	2500 x 1000 x 1600mm/406 kg



WYCINANIE/BIGOWANIE/PERFOROWANIE

INTEC FB 1175 / 775 / 575

Seria stołowych ploterów tnących INTEC ColorCut Flatbed to idealna propozycja dla drukarni cyfrowych i agencji reklamowych, wszędzie tam, gdzie produkuje się w małych lub średnich nakładach. Urządzenia wycinają i bigują na niemalże każdym zadrukowanym podłożu. Plotery INTEC ColorCut Flatbed dają możliwość produkcji na żądanie, prototypów, wzorców lub krótkich serii bez konieczności wykonywania drogich i pracochłonnych wykrojników. Dzięki tym urządzeniom wytniesz eleganckie tekturowe opakowanie ozdobne, ochronny karton do pakowania czy samoprzylepną etykietę produktową z zachowaniem najwyższej precyzji. Seria ploterów FB wyposażona jest w profesjonalne oprogramowanie ColorCut Pro wspierające użytkownika w całym procesie produkcyjnym od projektu aż po wykonanie.

FB 1175



Specyfikacja techniczna:

Standardowe rozmiary:	B1+, 2xSRA3, niestandardowe
Arkusze max:	800 x 1100mm
Pole robocze:	750 x 1095mm
Grubość nośnika:	80g/m ² - 800g/m ²
Siła nacisku noża/big:	1,2kg/1,5kg
Szybkość cięcia:	1200mm/s - Fast mode 960mm/s - Standard 750mm/s - High Quality
Funkcje:	Cięcie, Nacinanie, Bigowanie, Perforowanie
Podawanie:	Ręczne
Głowica:	Włeczona
Narzędzia montażowe:	Ostrza tnące (30°, 45°, 60°), Biga (2 rozmiary), Długopis
Programowanie:	Czytnik kodów QR
System rejestracji:	Vision3 - system wizyjny CCD
Oprogramowanie:	ColorCut Pro 3
Wymiary/Waga:	1550 x 1350 x 1010mm/108kg
Zasilanie:	220V

FB 775



Specyfikacja techniczna:

Standardowe rozmiary:	B2, 2xSRA3, niestandardowe
Arkusze max:	580 x 800mm
Pole robocze:	480 x 715mm
Grubość nośnika:	80g/m ² - 800g/m ²
Siła nacisku noża/big:	1,2kg/1,5kg
Szybkość cięcia:	1200mm/s - Fast mode 960mm/s - Standard 750mm/s - High Quality
Funkcje:	Cięcie, Nacinanie, Bigowanie, Perforowanie
Podawanie:	Ręczne
Głowica:	Włeczona
Narzędzia montażowe:	Ostrza tnące (30°, 45°, 60°), Biga (2 rozmiary), Długopis
Programowanie:	Czytnik kodów QR
System rejestracji:	Vision3 - system wizyjny CCD
Oprogramowanie:	ColorCut Pro 3
Wymiary/Waga:	1280 x 1100 x 1080mm/96kg
Zasilanie:	220V

FB 575



Specyfikacja techniczna:

Standardowe rozmiary:	SRA3, niestandardowe
Arkusze max:	350 x 520mm
Pole robocze:	330 x 488mm
Grubość nośnika:	80g/m ² - 600g/m ²
Siła nacisku noża/big:	0,96kg/0,96kg
Szybkość cięcia:	600mm/s
Funkcje:	Cięcie, Nacinanie, Bigowanie, Perforowanie
Podawanie:	Ręczne
Głowica:	Włeczona
Narzędzia montażowe:	Ostrza tnące (30°, 45°, 60°), Biga (2 rozmiary), Długopis
Programowanie:	Barcode
System rejestracji:	Vision3 - system wizyjny CCD
Oprogramowanie:	ColorCut Pro 3
Wymiary/Waga:	845 x 870 x 1020mm/69kg
Zasilanie:	220V

WYCINANIE/BIGOWANIE/PERFOROWANIE

INTEC SC 5000

Hybryda zawierająca w sobie jednocześnie nacinarkę etykiet i wycinarkę z bigowaniem. Maszyna posiada odgórne pobieranie arkusza, które eliminuje podwójne pobrania. Wyposażona w system CCD Vision ósmej generacji pozwala działać nieprzerwanie na mieszanym stosie zadań. Kamera odczytuje kod QR, pobiera powiązane pliki cięcia i od razu przystępuje do wykonywania powierzonego mu zadania w trybie ciągłym dzięki automatycznemu podajnikowi. Rejestracja SmartMarks zapewnia precyzyjne cięcie.

Specyfikacja techniczna:

Standardowe rozmiary:	A4, A3, SRA3, A3+, niestandardowe
Arkusz:	od 180 x 279mm do 340 x 520mm
Gramatura:	80g/m ² - 350g/m ²
Szybkość cięcia:	960mm/s
Siła nacisku bigi i noża:	750gf
Funkcje:	Cięcie, Nacinanie, Bigowanie, Perforowanie
Pojemność podajnika:	900 arkuszy dla gramatury 80g/m
Podawanie:	Odgórne, podajnik ssący
Głowica:	Wleczona
Narzędzia montażowe:	Ostrza tnące (30°, 45°, 60°), długopis
Programowanie:	Czytnik kodów QR
System rejestracji:	Vision3 - system wizyjny CCD
Oprogramowanie:	ColorCut Pro 3
Wymiary/waga:	790 x 680 x 1270mm/115kg



INTEC LC 600

W pełni automatyczny ploter, który nacina z prędkością 960mm/s. Urządzenie automatycznie pobiera arkusze, następnie głowica pozycjonuje się do arkusza za pomocą marek i zaczyna nacinać dowolny kształt. Głowica wyposażona jest w czytnik barcodów, dzięki czemu urządzenie automatycznie wczytuje przypisaną do grafiki pracę. Nacięty arkusz po skończonej pracy automatycznie wędruje na tacę odbiorczą. Urządzenie wyposażono w podajnik mieszczący do 250 arkuszy o maksymalnym formacie do 330 x 750mm i gramaturze do 350g/m².

Specyfikacja techniczna:

Standardowe rozmiary:	A4, A3, SRA3, A3+, niestandardowe
Arkusz:	od 150 x 190mm do 330 x 750mm
Gramatura:	180g/m ² - 350g/m ²
Szybkość cięcia:	960mm/s
Funkcje:	Nacinanie
Podawanie:	Cierne
Głowica:	Wleczona
Pojemność podajnika:	250 arkuszy
Narzędzia montażowe:	Ostrza tnące (30°, 45°, 60°), długopis
Programowanie:	Czytnik kodów QR
System rejestracji:	Vision3 - system wizyjny CCD
Oprogramowanie:	ColorCut Pro 3
Wymiary/waga:	670 x 970 x 1300mm/47kg



WYCINANIE/BIGOWANIE/FREZOWANIE

VALIANI OPTIMA

Valiani Optima z podajnikiem automatycznym został zaprojektowany do cięcia konturowego różnego rodzaju nośników. Operator może załadować 500 arkuszy (w zależności od grubości) o wymiarach do 600mm x 800mm bądź 750mm x 1050mm (w zależności od modelu). Arkusze są podawane przez system ssący, który podnosi media i umieszcza je na pasie transmisyjnym. Po ustawieniu kamera wykrywa znaczniki i wykonuje cięcie, a następnie całe arkusze wpadają do tacy odbiorczej. Oprogramowanie może kontrolować wiele opcji przepływu pracy, korzystając z plików z różnych źródeł, kodów QR lub materiałów niedrukowanych. Omnia jest idealna do wycinania opakowań, wizytówek lub nacinania, może również obsługiwać cięższe materiały, takie jak tektura falista lub cienkie arkusze z tworzywa sztucznego.



Specyfikacja techniczna:

Pole robocze:	1 230 x 815mm
Głowica:	dwie głowice
Gramatura:	80 – 500 g/m ² oraz grube materiały do 20mm
Podłoża:	papier, karton, pleksa, skóra, Cienkie aluminium, tektura falista, Płyty lakiernicze, tworzywa sztuczne PVC
Funkcje:	cięcie, bigowanie, nacinanie, tłoczenie, alfabet Braille'a, cięcie 45°, perforacja
Prędkość:	840 mm/s
Gwarancja:	5 lat (60 miesięcy)
Przyśpieszenie:	1 m/s
Pobór powietrza:	6 Bar / 90 PSI, 8 Bar / 115 PSI
Obsługiwane formaty:	.SVG, .PLT, .DXF, .CF2,
Podtrzymywanie:	Odkurzacz próżniowy, Pneumatyczne zaciski,
Pozycjonowanie:	kamera, czytanie marek
Wymiary/Waga:	1 830 x 1 200 x 1 430mm/440kg

VALIANI OMNIA

Seria stołów do cięcia płaskiego Optima włoskiej producenta Valiani oferuje wyjątkową wszechstronność. Optima to próżniowy ploter płaski, który umożliwi cięcie szerokiej gamy materiałów o grubości do 20mm (3/4"), odpowiedni do wszystkich zastosowań rynkowych w druku offsetowym/cyfrowym, wystawienniczym/opakowaniowym oraz odzieżowym/skórzanym. Urządzenie tnije, biguje, oscyluje, perforuje i nacina. Precyzja, niezawodność i elastyczność to kluczowe cechy urządzeń serii Optima. Producent daje do wyboru 4 wersje maszyny V50, V80, V160, V250, które różnią się od siebie jedynie wielkością stołu roboczego od 540x800mm do 1230 x 2500mm.



Specyfikacja techniczna:

Rozmiar papieru max:	600 x 800mm / 750 x 1050mm
Rozmiar papieru min:	210 x 297mm
Media:	0,1 do 12,7mm (cięcie do 5mm)
Podawanie:	ssawkowe
Głowica:	możliwość montażu 2 narzędzi
Funkcje:	Cięcie, bigowanie, pisanie wytłaczanie, nóż oscylacyjny 90°, 45°, 40°.
Prędkość:	1 350mm/s
Przyśpieszenie:	2 m/s ²
Pojemność podajnika papieru:	200mm (500 arkuszy – 300g/m ²)
Pobór powietrza:	8 Bar / 115 PSI
Programowanie:	czytnik kodów QR, marki
Obsługiwane formaty:	.SVG, .PLT, .DXF, .CF2, .XML
Wymiary/Waga:	3 255 x 3 303 x 1 297mm/850kg

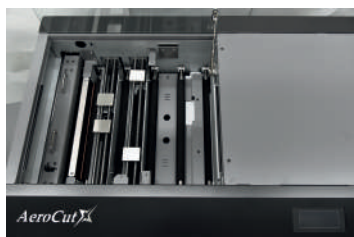
WYCINANIE/BIGOWANIE/PERFOROWANIE

UCHIDA AEROCUT X

Wycina, perforuje i biguje w jednym przebiegu arkusza. Do obsługi urządzenia wystarczy zaledwie jedna osoba, co oznacza poprawę efektywności pracy, a co za tym idzie ograniczenie kosztów. Programowanie odbywa się za pomocą intuicyjnego panelu sterowania. Powtarzające się prace można zapisywać i przywoływać w dowolnym momencie. Ciekawie rozwiązany został moduł bigujący z pięciostopniową siłą docisku i nożem zaprojektowanym tak, żeby toner na arkuszu nie pękał. Absolutną nowością dodaną przez producenta jest możliwość rozłożenia kilku różnych prac na jednym arkuszu, np. wizytówki, pocztówki i zbigowane zaproszenia. Dodatkowym atutem AeroCut X jest bieżące kalibrowanie maszyny bez zwalniania pracy na podstawie odczytywanych marek.

Specyfikacja techniczna:

Podstawowe funkcje:	cięcie, bigowanie, perforowanie
Rozmiar papieru:	od 210 x 210mm do 370 x 750mm (opcja 1600mm)
Gramatura:	120g/m ² - 400g/m ²
Min użytek:	50 x 45mm
Ładowność podajnika:	100mm
Prędkość:	wizytówki - 275szt/min
Bigowanie:	listwowe + wzdłużne krążkowe (opcja)
Pobieranie:	pas z regulowanym podsystemem
Rodzaj papieru:	offset, kreda, laminowany
Wyposażenie:	czytnik barcodów, sieć LAN
Opcje:	bigowania wzdłużne, perforacja poprzeczna, perforacja wzdłużna, automatyczny stacker

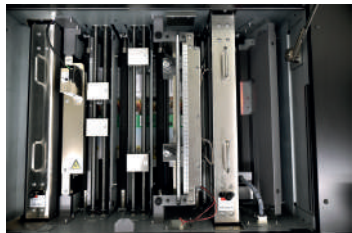


UCHIDA AEROCUT X PRO

AeroCut X Pro jest unikalnym na rynku urządzeniem usprawniającym pracę każdej firmy, w której produkuje się wizytówki, karty do gry, bilety, kupony, pocztówki, foldery, zaproszenia, zdjęcia itd. Jest to najszybszy model wycinarek w ofercie Japońskiego producenta Uchida. AeroCut X Pro umożliwia perfekcyjne i efektywne wykończenie prac związanych z wycinaniem, perforacją i bigowaniem przy jednym przebiegu arkusza. Do obsługi urządzenia wystarczy zaledwie jedna osoba, co oznacza poprawę efektywności pracy, a co za tym idzie ograniczenie kosztów. Powtarzające się prace można zapisywać i przywoływać w dowolnym momencie. Programowanie odbywa się za pomocą intuicyjnego panelu sterowania na ruchomym ramieniu. AeroCut oprócz czytania marek kalibrujących dodatkowo czyta nadrukowane barcodes. Dzięki tej funkcji nie musimy ustawiać maszyny, wystarczy położyć nadrukowane arkusze na tacy podawczej i wcisnąć START. Urządzenie pobierze pierwszy arkusz, przeczyta barcode i automatycznie się ustawi. Ciekawostką jest podajnik, który ma regulowany dwumiejscowy rozdmuch, zasys górny i dolny, który eliminuje podwójne pobrania, oraz specjalne pasy prowadzące arkusz do krawędzi bocznej.

Specyfikacja techniczna:

Podstawowe funkcje:	Cięcie, bigowanie, perforacja wzdłużna i poprzeczna
Rozmiar papieru:	od 210 x 210mm do 370 x 1600mm
Gramatura:	120g/m ² - 400g/m ²
Min użytek:	50 x 45mm
Ładowność podajnika:	100mm
Prędkość:	wizytówki - 412szt/min
Bigowanie:	listwowe + wzdłużne krążkowe (opcja)
Perforacja:	wzdłużna i poprzeczna wybiórcza
Pobieranie:	pas z regulowanym podsyssem
Rodzaj papieru:	offset, kreda, laminowany...
Wyposażenie:	czytnik marek, barkodów, sieć LAN, czujnik podwójnych pobrań, automatycznych stacker



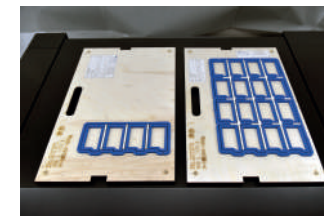
SZTANCOWANIE

UCHIDA AERODIECUT

Uchida AeroDieCut to najnowszy produkt opracowany przez japońskich inżynierów z Uchidy. Urządzenie sztancuje arkusze za pomocą tradycyjnych wykrojników intrologatorskich. Podawanie arkuszy odbywa się za pomocą pasów z podsysem stosowanych wcześniej w urządzeniach AeroCut. Urządzenie może uderzyć wykrojnikiem kilka razy na jednej pracy co w znacznym stopniu oszczędza koszt jego wykonania. AeroDieCut czyta marki kalibrujące cięcie dzięki czemu nie ma problemów z pracami drukowanymi na urządzeniach cyfrowych

Kluczowe parametry:

- Opatentowany „trójssący podajnik” zapewnia równomierne podawanie papieru. Jednostka wyposażona jest w ultradźwiękowy czujnik podwójnego poboru oraz czujnik znaczników cięcia do kompensacji przesunięcia obrazu.
- Kolorowy ekran dotykowy o przekątnej 4,3" zapewnia łatwą i intuicyjną obsługę urządzenia. W pamięci maszyny można zapisać 100 różnych zadań.
- Jednostka sztancująca wykorzystuje opatentowany mechanizm „ruchomych walców prasujących” do dociskania wykrojnika. Dzięki temu proces wykrawania jest znacznie cichszy i wydajniejszy niż w przypadku tradycyjnych sztanc.
- AeroDieCut posiada funkcję „step & repeat”, która umożliwia wykonywanie tej samej pracy kilka razy na jednym arkuszu, co pomaga obniżyć koszty matryc.
- Opcjonalny separator odrzuca odpady do pojemnika podczas pracy.
- Opcjonalny stół odbiorczy usprawnia proces zbierania.
- AeroDieCut może ciąć, bigować i perforować na druku w jednym przejściu tworząc różnego rodzaju produkty takie jak: karty, zawieszki, pudełka, koperty, gadżety itp.



Specyfikacja techniczna:

Podstawowe funkcje: Wycinanie, bigowanie, perforacja, tłoczenie

Format arkusza: do 365 x 515mm

Format wykrojnika: do 310 x 484mm

Gramatura: 120g/m²- 400g/m²

Rodzaje papieru: kreda, offset, laminowany, karton, lakierowany

Wykrojnik: tradycyjny na drewnianej płycie

Prędkość: 1000 arkuszy/h

Funkcje: czytanie marek, wykrywanie podwójnych pobrań, korekcja przekosów, podajnik arkuszy 100mm

Pobieranie: podciśnieniowe

Pamięć: 100 prac

Wymiary/Waga: 2700 x 1070 x 1100mm/410kg

Zasilanie: 230V, 400W



MORGANA RDC-PRO

Rotary Die Cutter jest sztancą rotacyjną idealną do produkcji dużych ilości pudełek, etykiet i artykułów personalizowanych, takich jak wizytówki, kartki okolicznościowe i pocztówki. Gwarantuje profesjonalną jakość i charakteryzuje się dużą szybkością pracy. Została zaprojektowana tak, aby spełnić potrzeby współczesnych zastosowań druku cyfrowego, w tym krótkich, średnich i długich serii produktów o niestandardowych kształtach. Intuicyjne ustawienia umożliwiają produkcję do 4500 arkuszy na godzinę, co pozwala na szybkie spełnienie wszelkich wymagań w zakresie wykańczania. Urządzenie może być dostarczone z separatorem arkuszy lub bez niego, który w razie potrzeby można dodać w późniejszym terminie. Dodatkowym atutem jest możliwość zmiany charakterystyki działania maszyny na korzyść klienta przez przeprowadzenie wywiadu potrzeb, a następnie omówienia ich z inżynierami w celu dodania różnych opcji na zamówienie, np. system separacji, zmianę tacy odbiorczej.

Urządzenie jest wyposażone w łatwy w obsłudze ekran dotykowy z różnymi ustawieniami umożliwiającymi precyzyjne dostosowanie położenia matrycy do obrazu, a także regulację separacji odpadów, zmiany i przechowywania zadań.

Dzięki imponującej prędkości pracy wynoszącej 4500 arkuszy na godzinę nie ma na rynku innej rotacyjnej wykrawarki o tak imponującej specyfikacji w tak konkurencyjnej cenie. Dzięki zastosowaniu systemu podawania powietrza na górny arkusz, podajnika głębokiego stosu i detektora podwójnych arkuszy wykrawarka rotacyjna RDC redukuje problemy, które mogą wystąpić przy dzisiejszych wymagających wydrukach cyfrowych!

Kluczowe parametry:

- Elastyczne matryce do produktów o niestandardowych kształtach, 4500 arkuszy na godzinę,
- Górny arkusz, podajnik głębokiego stosu z zasysaniem powietrza,
- Prosta i szybka wymiana matryc,
- Separator arkuszy,
- Bigowanie, nacinanie, wycinanie i perforowanie w jednym przebiegu następujących elementów:
Etykiety, odrywane kupony, wizytówki, kartki okolicznościowe, kartki pocztowe, bilety, karty do gry, pudełka, spersonalizowane opakowania

Specyfikacja techniczna:

Maksymalne rozłożenie na matrycy:	361 x 478mm
Maksymalna wielkość arkusza:	od 210 x 210mm do 368 x 508mm
Gramatura:	120g/m ² - 400g/m ²
Wysokość stosu max:	400mm
Prędkość:	4 500 arkuszy/h
Pobieranie:	pasy z podsysem
Wymiary:	2820 x 800 x 1070mm
Zasilanie:	230V



FALCOWANIE/BIGOWANIE

MORGANA DIGIFOLD PRO XL

Digifold Pro XL to obecnie najnowszy produkt Morgany stworzony z inżynierami z firmy Plockmatic. Urządzenie w jednym przebiegu biguje i składa arkusze z ogromną prędkością - 6000 arkuszy A4/h. Inżynierowie nie oszczędzili technologii w Pro XL-ce, możemy wyróżnić odgórny system pobierania podciśnieniowego, najnowszy system rozpoznawania podwójnych pobrań, szybki programator oraz dodatkowy moduł bigujący - bigowanie już w odległości 1mm od siebie. Urządzenie po wprowadzeniu formatu i grubości zapyta nas o rodzaj łamu jaki chcemy wykonać, po czym automatycznie ustawi odległość między rolkami bigującymi i opuści tace podawczą na którą można załadować maksymalnie 200mm stos arkuszy papieru. Do falcowania zastosowano opatentowany system „latających noży” dzięki czemu urządzenie może pracować na arkuszach o gramaturze 80 – 400 g/m². Zamiast noża bigującego można założyć nóż do perforacji.

Kluczowe parametry:

- Możliwość bigowania i falcowania do 6 000 arkuszy A4 na godzinę
- System ACP automatycznie regulujący prędkość poboru, rozdmuchu, zasysu arkuszy na podstawie danych wprowadzonych przez operatora (rozmiar arkusza, grubość)
- Do 30 big na arkusz przy użyciu jednej bigi
- Do 60 big na arkusz przy użyciu drugiej opcjonalnej bigi
- Dostępna pełna perforacja poprzeczna oraz wzdłużna (do 5 kół - opcja)
- Możliwość samego bigowania bez falcu
- Intuicyjny dotykowy panel sterowania
- Wysoki stos do 200mm
- Możliwość bigowania z góry i z dołu przy jednym biegu
- Możliwość przedłużenia stołu do 1 300mm
- Wyposażony w automatyczny stacker
- Czujniki podwójnych pobrań – optyczny i ultradźwiękowy

Specyfikacja techniczna:

Rozmiar arkusza:	od 93 x 210mm do 385 x 700mm (1300mm z przedłużeniem stołu)
Gramatura:	80g/m ² - 400g/m ²
Funkcje:	Falcowanie, bigowanie, perforacja poprzeczna i wzdłużna
Prędkość:	do 6 000 arkuszy A4/h (7500/h tylko bigowanie)
Min. odległość między bigami:	0,1mm
Wysoki do stos:	200mm
Czujniki podwójnych pobrań:	optyczny, ultradźwiękowy
Opcjonalne noże bigujące:	standard (1,2mm), wąski (1,0mm) super wąski (0,7mm)
Wymiary/Waga:	685/1535 x 730 x 1074mm/313kg



MORGANA AUTOCREASER PRO XL

AutoCreaser Pro wyposażony został w najnowszej generacji noże bigujące, które bigują zarówno z góry jak i z dołu co znacznie przyspiesza produkcję i poprawia jakość bigowanych arkuszy. Dzięki zainstalowanym 2 nożom bigującym w jednym przebiegu zbigujemy okładki do książek, składane foldery czy zaproszenia. Noże bigujące możemy w szybki sposób wymienić na noże do perforacji całościowej lub częściowej. Dodatkowo możemy dołożyć noże perforujące krążkowe do perforacji wzdłużnej. Najnowszy model bigówki Morgana został zaprojektowany wspólnie z inżynierami z firmy Plockmatic, dzięki temu urządzenie zyskało na produktywności i bezawaryjności. Nowością jest podciśnieniowy system pobierania od góry z równaniem arkusza do krawędzi, który bez problemu radzi sobie z każdym rodzajem papieru aż do 400g/m². Nowy programator obrazkowo prowadzi nas przez wszystkie kroki nastawów.

Kluczowe parametry:

- Bigowanie bez pęknięć
- Intuicyjny panel dotykowy
- Obsługiwana grubość arkusza 0.4mm (około 400g/m²)
- Rozmiar arkusza max 385mm x 1300mm
- Podciśnieniowe pobieranie od góry
- Wysoki stos - 200mm
- Łatwe układanie arkuszy na tacy
- Do 60 big na arkusz
- Długa żywotność noża bigującego
- Biga i kontrbiga
- 8500 arkuszy/h
- Perforacja i bigowanie w jednym przebiegu

Specyfikacja techniczna:

Rozmiar arkusza:	od 93 x 210mm do 385 x 700mm (1300mm z przedłużeniem stołu)
Gramatura:	80g/m ² - 400g/m ²
Prędkość:	8 500 A4/h, 11 000 A5/h
Min. odległość między bigami:	0,1mm
Wysoki do stos:	200mm
Wymiary/Waga:	730 x 2540mm/305kg



MORGANA DIGIBOOK 450

Idealne rozwiązanie na średnie i duże nakłady książek oklejanych metoda PUR. Urządzenie działa z prędkością do 450 opraw/h. DigiBook 450 jest idealny do wykonywania krótkich serii książek dzięki hermetycznie zamkniętemu zbiornikowi z klejem. Klej w dyszach po skończonej pracy jest automatycznie przepychany przez preparat czyszczący co ogranicza czas związany z czyszczeniem maszyny oraz eliminuje koszt związany z koniecznością usunięcia kleju z klejownika co występuje w oklejarkach z otwartym klejownikiem

Kluczowe parametry:

- Do 450 opraw/h
- Dotykowy wyświetlacz automatyczna zmiana formatów
- Długość grzbietu od 110 mm do 450 mm
- Grubość bloku od 2 to 50 mm
- System frezowania i nacinania z regulacją
- Wyciąg ścinków po frezowaniu
- Opatentowany system hermetycznie zamkniętego klejownika z opcją dawkowania kleju od wybranego miejsca grzbietu
- Automatyczne czyszczenie głowic klejących



MORGANA DIGIBOOK 300XL PRO

Idealne rozwiązanie dla drukarni, które wykonują krótkie serie klejone z zastosowaniem technologii PUR. Wykonywanie krótkich serii jest możliwe dzięki technologii samooczyszczenia klejownika po skończonej pracy. Urządzenie ma możliwość zapisania do tysiąca ustawień prac i przywołania ich w dowolnie wybranym momencie. Wszystkie książki wykonane na DigiBook 300 wykończone są perfekcyjnie, kartki z oprawy nie wypadają, a oprawa otwiera się zupełnie na płasko. Oklejarka może wykonać oprawę do 475mm długości i 450mm dzięki czemu idealnie nadaje się do wykonywania foto albumów.

Kluczowe parametry:

- Do 300 książek/h
- Obsługa ekranu dotykowego z automatyczną zmianą formatu
- Pneumatyczny system zacisku karetki
- System wstępnego frezowania i nacinania
- Wyciąg ścinków po frezowaniu
- Opatentowany system hermetycznie zamkniętego klejownika
- System zapobiegający opadaniu oprawionej książki
- Opcje Dostawka do tworzenia oklejek grzbietowych da oprawy twardej



DIGIBOOK 200

Oklejanie PUR jest najmocniejsza i w tym momencie najczęściej używana technologia klejenia książek z wkładem z papierem kredowym, powlekanym lub foliowanym. Równie dobrze sprawdza się z papierem offsetowym o wyższej gramaturze lub zadrukowanym w miejscu klejenia. Oprawione książki ta metoda otwierają się na płasko. Oklejarki Morgana wykorzystują technologie zamkniętego klejownika dzięki czemu nie jest konieczne każdorazowe czyszczenie maszyny po skończonej pracy.

Kluczowe parametry:

- Do 200 cykli/h
- Obsługa ekranu dotykowego z pomiarem grubości grzbietu i automatycznym zaciskiem szczęk
- Długość grzbietu od 110 mm do 380 mm
- Frezowanie i nacinanie bloku z regulacją wysokości
- Wyciąg ścinków po frezowaniu
- Opatentowany system hermetycznego klejownika do klejenie grzbietu i klejenia bocznego z automatycznym wyłączeniem
- Automatyczne czyszczenie i uszczelnianie głowicy klejownika



PORÓWNANIE SERII DIGIBOOK

	450	300 XL PRO	200
Prędkość	do 450 opraw/h	do 300 opraw/h	do 200 opraw/h
Ilość szczęk	1	1	1
Panel dotykowy	Tak	Tak	Tak
Rozm. książki max	450 x 325mm	450 x 475mm	380 x 320mm
Rozm. książki min	100 x 120mm	100 x 120mm	120 x 110mm
Grubość grzbietu	2-50mm	2-50mm	2-50mm
Frezowanie	do 3mm	do 3mm	do 3mm
Wym. okł. max	710 x 460mm	1000 x 450mm	700 x 380mm
Wym. okł. min	242 x 120mm	240 x 10mm	222 x 120mm
Gramatura okł.	max 400g/m ²	max 400g/m ²	max 400g/m ²
Wymiary	2870x1670x1660mm	2470x1270x1660mm	1670x1070x1560mm
Pojemnik na klej	do 3kg	do 3kg	do 3kg
Waga maszyny	850kg netto	525kg netto	250kg netto
Zasilanie	400V, 16A	400V, 16A	400V, 16A

POWLEKANIE UV

MORGANA DIGICOATER 400 PRO UV

Urządzenie do powlekania UV papieru Morgana DigiCoater Pro 400 UV i HD-LED zapewniają doskonałe wykończenie, które wzmacnia i chroni wydrukowane arkusze. Przyjazne dla środowiska i wyposażone w unikalny proces utwardzania dodaje wartości wydrukowanym arkuszom za ułamek kosztów tradycyjnego laminowania.

Powlekanie UV i HD-LED jest powszechnie uważane za bardziej przyjazną dla środowiska alternatywę dla laminowania, ponieważ w procesie produkcyjnym nie powstają praktycznie żadne odpady. W przeciwieństwie do materiałów laminowanych, które zazwyczaj powinny być traktowane jako odpady plastikowe, materiały powlekane promieniami UV i LED mogą być utylizowane lub poddawane recyklingowi tak, jak zwykły papier drukowany.

Moduł główny - stacja do powlekania wałkami. Jest to jednostka podstawowa w systemie i jest wspólna dla wszystkich wariantów. Moduł zawiera interfejs użytkownika i kompletną stację do powlekania wałków. Ten w pełni zautomatyzowany moduł sprawia, że konfiguracja, czyszczenie i konserwacja są szybkie i łatwe.

Lampy IR dla COLD UV

Systemy drukowania tonerem na bazie wosku zmieniają napięcie powierzchniowe zadrukowanego nośnika w taki sposób, że powlekanie dokumentów staje się trudniejsze. Aby to zrekompensować, seria DigiCoater może być wyposażona w specjalny system lamp IR z hartowanym szkłem borokrzemianowym między lampą IR a nośnikiem.

Ten system lamp na podczerwień jest wymagany do uzyskania dobrych wyników w typowych drukarkach z tonerem woskowym, w tym we wszystkich drukarkach Ricoh, Canon i Konica Minolta, a także w wielu systemach z tonerem ciętym firmy Xerox.

Można używać tylko z technologią zimnego UV.

Kluczowe parametry:

Wysoka prędkość - do 45 m/m w systemach UV i LED na zimno, z możliwością dodania drugiej lampy w celu zwiększenia prędkości;

Najniższy koszt w przeliczeniu na arkusz, jaki można uzyskać na dowolnej maszynie w tej klasie;

Opcjonalny unikalny system lamp na podczerwień niezbędny w przypadku typowego tonera na bazie wosku;

40% mniej mocy potrzebnej do utwardzenia w porównaniu z systemami z lampami otwartymi;

Po powlekanii materiał jest dostarczany w temperaturze pokojowej, co ogranicza zniekształcenia lub kurczenie się arkuszy.



MORGANA UV COATER 400

Stacja utwardzania COLD UV wykorzystuje innowacyjną technologię zamkniętej lampy. Dzięki niewielkiej stabilnej wiązce światła UV, ta unikalna technologia zmniejsza wymaganą grubość powłoki do zaledwie 2 - 5 g/m². Jest to przełomowe osiągnięcie w branży, ponieważ wiele konkurencyjnych rozwiązań wykorzystuje nawet 10-krotnie większą ilość.

System wykorzystuje także unikalne światło UV i efekt błysku, dzięki czemu lampa jest włączana tylko wtedy, gdy arkusz przechodzi przez stację. Umożliwia to stosowanie znacznie mniejszej ilości płynu do powlekania. Zmniejsza to również transfer ciepła w porównaniu z innymi urządzeniami do powlekania UV dostępnymi na rynku.

Technologia Closed Lamp umożliwia pracę w niższych temperaturach, co eliminuje toksyczne zapachy.

Filtr kwarcowy utrzymuje ciepło promieniowania podczerwonego z dala od nośnika, aby uniknąć jego przypalenia i ograniczyć jego nagrzewanie.

Inteligentna funkcja trybu uśpienia pomiędzy zadaniami zapewnia znaczne oszczędności na rachunkach za energię elektryczną

Proces utwardzania na zimno. W przeciwieństwie do tradycyjnych urządzeń UV, nieprzyjemne zapachy na podłożu i w otoczeniu maszyny są eliminowane - dzięki czemu środowisko pracy operatora jest znacznie przyjemniejsze i bezpieczniejsze.

Specyfikacja techniczna COLD UV:

Arkusz:	od 100 x 250mm do 380 x 720mm
Gramatura:	150g/m ² - 600g/m ²
Prędkość:	20-45m/min.
Nakładana powłoka:	2-5g/m ²
Technologia lamp:	Zamknięty kwarc zimnego UV z ciągłym chłodzeniem sterowanym PPL
Żywotność lamp UV:	1500h
Zasilanie:	3 fazy

Opcje: Podajniki:

VFL Long Sheet Feeder



VFX Dual Bin Feeder



Stackery:

Mini Stacker



Stacker wysokich stosów



Stacja utwardzania HD LED wykorzystuje innowacyjny, chłodzony powietrzem moduł utwardzania LED. Technologia ta jest całkowicie unikalna w branży w tym przedziale cenowym. Wstępne podgrzewanie płynów. Umożliwia to uzyskanie doskonałego wykończenia powierzchni. Automatyczne uśpienie zasilania. Lampy LED włączają się tylko wtedy, gdy w urządzeniu znajduje się arkusz.

Gotowe powlekane produkty są dostarczane w temperaturze pokojowej - bez marszczenia i kurczenia się, a arkusze są natychmiast gotowe do dalszej obróbki.

Dzięki technologii utwardzania na zimno eliminowane są wszystkie nieprzyjemne zapachy na podłożu lub w otoczeniu maszyny.

Brak długości fali UV-A eliminuje toksyczne opary związane z tradycyjnymi rozwiązaniami UV.

Specyfikacja techniczna HD-LED-UV:

Arkusz:	od 100 x 250mm do 380 x 720mm
Gramatura:	150g/m ² - 600g/m ²
Prędkość:	20-45m/min.
Nakładana powłoka:	2-5g/m ²
Technologia lamp:	Chłodzone powietrzem LED
Żywotność LED:	20000h
Zasilanie:	3 fazy

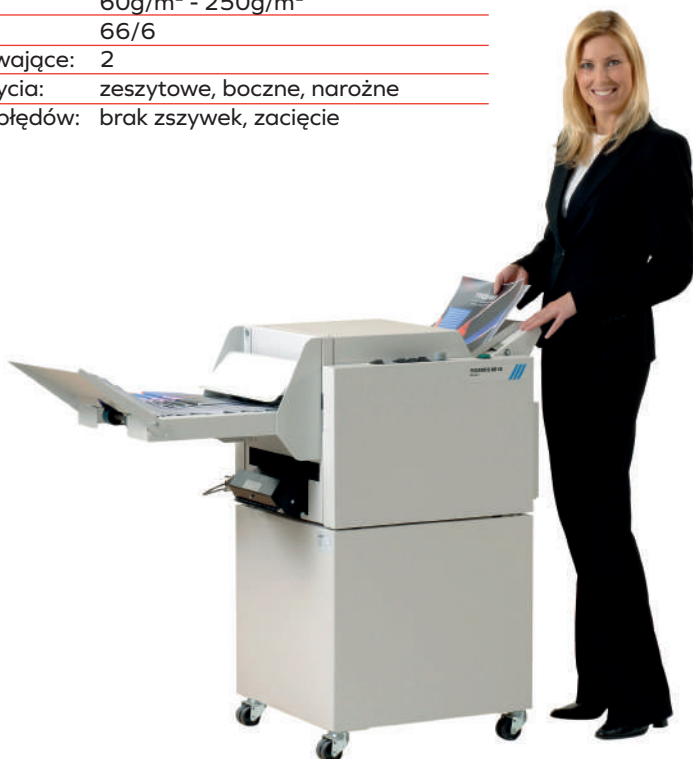
BROSZUROWANIE (NISKI NAKŁAD)

MORGANA BM 60

Kompaktowa i prosta w obsłudze falcerko-zszywarka. Urządzenie pozwala jednorazowo zszyć i falcować, aż do 22 kartek papieru o gramaturze 80 g/m², w efekcie tworząc 88-stronicową broszurę. Do urządzenia można dołączyć kreator grzbietu.

Specyfikacja techniczna BM60:

Podajnik:	22 arkusze 80g/m ²
Prędkość:	do 1800 broszur/h
Obsługiwane formaty:	od A4 do A6
Arkusz:	od 138 x 210mm do 338 x 458mm
Gramatura:	60g/m ² - 250g/m ²
Zszywki:	66/6
Głowice zszywające:	2
Możliwość szycia:	zeszytowe, boczne, narożne
Wykrywanie błędów:	brak zszywek, zacięcie



MORGANA BM 61+AC510

Kompaktowa i prosta w obsłudze maszyna do broszur. W odróżnieniu do BM60 umożliwia podłączenie zbieraczki AC510 tworząc tym samym w pełni zautomatyzowany proces broszurowania. Urządzenie pozwala jednorazowo zszyć i falcować, aż do 22 kartek papieru o gramaturze 80 g/m², w efekcie tworząc 88-stronicową broszurę. Czytelny i intuicyjny panel sterujący oferuje szereg funkcji, ułatwiając korzystanie z maszyny

Specyfikacja techniczna BM61:

Podajnik:	22 arkusze 80g/m ²
Prędkość:	do 1800 broszur/h
Obsługiwane formaty:	od SRA3 do A5
Arkusz:	od 200x270mm do 305 x 440mm
Gramatura:	60g/m ² - 250g/m ²
Głowice zszywające:	2
Wykrywanie błędów:	brak zszywek, zacięcie
Możliwość szycia:	zeszytowe, boczne, narożne



Specyfikacja techniczna AC510:

Liczba półek:	10
Pojemność półki:	28mm
Prędkość zbierania:	4000 zestawów na godzinę
Boczny nadmuch arkuszy:	Tak
Wyświetlacz:	pobranie podwójne, brak pobrania, pusta półka, zacięcie papieru, pełna taca odbiornika papieru

BROSZUROWANIE (ŚREDNI NAKŁAD)

PLOCKMATIC BM 3035/3050

System broszurujący BM3035 i 3050 są systemami modułowymi dzięki czemu wraz ze wzrostem produkcji możemy dokładać kolejne elementy lub zwiększać ich możliwości produkcyjne. Urządzenia są wyposażone w dotykowy interfejs, który intuicyjnie prowadzi nas przez wszystkie ustawienia. Maszyna przystosowana do broszur ze zwiększoną ilością stron, a także do pracy z wyższymi gramaturami. Urządzenie szyje i łamie, aż do 50 arkuszy.

Moduł broszurujący – urządzenie szyje 2 zszywkami grzbietowo i falcuje broszurę. Gotowa broszura jest układana na tacy wyjściowej lub transportowana do opcjonalnych modułów Trymera lub Squarefolder-a.

Trymer czołowy – odcina spód czołowy dzięki czemu eliminuje efekt „schodów” przy grubszych broszurach, poprawiając jednocześnie ich wygląd.

Squarefolder – moduł tworzący kwadratowy grzbiet, poprawia estetyczność i sprawia, że broszura nie otwiera się samoczynnie.

Trymer boczny – ścina boczne spady do gotowego formatu. Może też bigować cieńsze broszury.

Podajnik cyfrowy – dwupółkowy podajnik zebranych wcześniej arkuszy. Urządzenie pobiera określoną ilość arkuszy i przekazuje je do falcerko -zszywarki. Opcjonalnie moduł można wyposażyć w czytnik kodów OMR.



Specyfikacja techniczna BM3035/3050:

Ilość arkuszy:	35 (140 stron) lub 50 (200 stron)
Papier standard:	A4, A3, B4, SRA4, SRA3
Gramatura:	105g/m ² - 300g/m ²
Arkusz:	od 206 x 275mm do 320 x 457mm
Rodzaje szycia:	siodłowe, boczne narożne
Ilość głowic:	2 lub 4
Pamięć prac:	tak

Specyfikacja techniczna AF602 Podajnik dwupółkowy:

Ilość tac:	2
Pojemność tac:	2 x 270 mm
Arkusz:	od 120 x 210 mm do 350 x 660 mm
Prędkość:	Do 15 000 arkuszy A4/h
Centrowanie:	Tak
Separacja powietrzna:	Tak
Wykrywanie błędów:	Podwójne pobranie, brak pobrania, pusta taca, zacięcie

Specyfikacja trymer boczny z bigowaniem:

Minimalne przycięcie:	5 + 5 = 10 mm
Maksymalne przycięcie:	30 + 30 = 60 mm
Asymetryczne cięcie:	Tak

Specyfikacja trymer czołowy:

Minimalne przycięcie:	1 mm
Maksymalne przycięcie:	16 mm* (jedno cięcie)

BROSZUROWANIE (WYSOKI NAKŁAD)

PLOCKMATIC BM 5000

Nowa seria broszurownic Plockmatic BM5000 spełnia najwyższe wymagania dotyczące jakości i funkcjonalności. Broszownicą została zaprojektowana z myślą o średnich i dużych drukarniach, w których rośnie zapotrzebowanie na grube broszury do 200 stron. Urządzenie występuje w wersji szyjącej drutem i zszywkami i ma możliwość załadowania arkuszy o długości do 620mm.

Obie wersje możemy wyposażyć w głowice szyjące do 35 lub do 50 arkuszy (200 stron). Wersje z głowicami szyjącymi drutem możemy doposażyć w dwie dodatkowe głowice szyjące lub wymienić je na głowice szyjące z oczkiem.

Urządzenie w pełnej wersji pracuje z szybkim podajnikiem podciśnieniowym VFX z dwoma tacami pobierającymi wcześniej zebrane składki.

Tace możemy zaprogramować na kilka sposobów:

- taca 1 - kolorowe arkusze, taca 2 - czarno-białe
- taca 1 - okładki, taca 2 - składki
- obie tace załadowane ta sama praca (praca ciągła)

Urządzenie bez podajnika VFX działa w trybie ręcznym pobiera automatycznie za pomocą opcjonalnej tacy podawczej montowanej w dolnej części modułu szyjącego. Podajnik ten sprawdzi się idealnie w drukarniach cyfrowych obsługujących zamówienia na kilkadziesiąt broszur. Jego pojemność to 800 arkuszy. Do urządzenia możemy zamontować moduł ciecía bocznego CST lub finiszier przycinający czoło broszury i jednocześnie kreujący grzbiet w kwadrat.

Kluczowe parametry:

- Powietrzna separacja arkuszy
- Duży programator LCD
- Zbieraczka działająca z prędkością 4000 zestawów/h
- Szybka wymiana zszywek (BM5035, BM5050)
- 50 000 broszur z jednej szpuli drutu (BM5035S, BM5050S)
- 120 stronicowa broszura
- Trimmer z opatentowanym systemem docinania dłuższych składek

Opcje Systemu 5000:

- CST 5000 trymer boczny + bigówka
- FM 5000 kreator grzbietu z trymerem czołowym
- Beltstacker 4000 - taca dużego odbioru
- VFX - podajnik 2 x 2700 arkuszy
- Convenience Feeder - mały podajnik 800 arkuszy



BROSZUROWANIE (WYSOKI NAKŁAD)

Specyfikacja techniczna BM5035S/BM5050S:

Ilość arkuszy: 35 (140 stron) lub 50 (200 stron)
Gramatura: 80g/m² - 300g/m²
Arkusz: od 120 x 210mm do 320 x 620mm
Rodzaje szycia: siodłowe, boczne narożne
Ilość głowic: 2 lub 4, płaskie lub oczkowe
Rodzaj głowic: drutowe - 50 000 broszur ze szpuli
Pamięć prac: tak

Specyfikacja techniczna BM5035/BM5050:

Ilość arkuszy: 35 (140 stron) lub 50 (200 stron)
Gramatura: 80g/m² - 300g/m²
Arkusz: od 206 x 210mm do 320 x 620mm
Ilość głowic: 2 - 5000 zszywek/kardridż
Pamięć prac: tak



Specyfikacja techniczna VFX

Ilość tac: 2
Pojemność tac: 2 x 270mm
Rodzaj pobierania: pobieranie
Format papieru: 120 x 210 - 350 x 660mm
Gramatura: 60g/m² - 300g/m²
Prędkość: do 15 000 arkuszy/h

Specyfikacja techniczna CST 5000:

Cięcie boczne: max 30mm/min 5mm
Format papieru: 120 x 210mm - 320 x 620mm
Bigowanie: 2 szerokości
Gramatura: 60g/m² - 300g/m²

Specyfikacja techniczna FM 5000:

Cięcie: do 50 arkuszy 80g/m²
Kreowanie grzbietu: do 50 arkuszy 80g/m²
Długość broszury: min 120mm / max 310mm
Szerokość broszury: 120mm - 320mm

BROSZUROWANIE (WYSOKI NAKŁAD)

PLOCKMATIC POWERSQUARE 160/160VF

PowerSquare 160 jest wysokowydajną broszurownicą szyjącą siodłowo bloki do 160 arkuszy i o maksymalnym formacie papieru 370 x 620mm. Urządzenie w podstawowej wersji ma wbudowany trimmer czołowy i kreator grzbietu, ale zestawy podajemy ręcznie. Wersja rozbudowana VF posiada cyfrowy podajnik dużego stosu, trimmer boczny oraz tacę dużego odbioru.

POWERSQUARE 160

Specyfikacja techniczna:

Ilość arkuszy max:	40 arkuszy 80g/m ²
Gramatura:	60g/m ² - 400g/m ²
Arkusz:	od 140 x 200mm do 370 x 620mm
Ilość głowic:	2 - automatycznie regulowane
Rodzaj szycia:	Siodłowe

POWERSQUARE 160FV

Specyfikacja techniczna:

Ilość tac podawczych:	2 po 2700 arkuszy każda
Ilość arkuszy max:	40 arkuszy 80g/m ²
Gramatura:	60g/m ² - 400g/m ²
Arkusz:	od 140 x 200mm do 370 x 620mm
Ilość głowic:	2 - automatycznie regulowane
Trymmer boczny:	2 noże, regulowane automatycznie
Taca odbioru:	930 mm
Rodzaj szycia:	Siodłowe



PLOCKMATIC POWERSQUARE 224/224VF

PowerSquare 224 jest jedyną broszurownicą mogącą szyć siodłowo bloki do 224 arkuszy używając do 6 zszywek na grzbiet. Urządzenie w podstawowej wersji szyje drutem, ma wbudowany trimmer czołowy i kreator grzbietu, ale zestawy podajemy ręcznie. Wersja rozbudowana VF posiada cyfrowy podajnik dużego stosu, trimmer boczny oraz tacę dużego odbioru.

POWERSQUARE 224

Specyfikacja techniczna:

Grubość broszury: do 10,4mm

Ilość arkuszy max: 56 arkuszy 70g/m²

Gramatura: 60g/m² -400g/m²

Arkusz: od 120 x 200mm do 370 x 520mm

Ilość głowic: 1 głowica - szycie od 1 do 6 zszywek,
do 127 000 broszur z 1 szpuli drutu

Trymmer boczny: 2 noże, regulowane automatycznie

Cięcie czołowe: do 28mm

Rodzaj szycia: Siodłowe



POWERSQUARE 224VF

Specyfikacja techniczna:

Ilość tac podawczych: 2 po 2700 arkuszy każda

Ilość arkuszy max: 56 arkuszy 70g/m²

Gramatura: 60g/m² -400g/m²

Arkusz: od 210 x 200mm do 350 x 620mm

Ilość głowic: 1 głowica - szycie od 1 do 6 zszywek,
do 127 000 broszur z 1 szpuli drutu

Trymmer boczny: 2 noże, regulowane automatycznie

Taca odbioru: 930 mm

Rodzaj szycia: Siodłowe



SZTANCOWANIE/ZŁOCENIE/TŁOCZENIE

THERM-O-TYPE NSF ULTRA

NSF jest wyjątkowym produktem, żaden inny system sztancujący nie zapewnia takiego poziomu wydajności i elastyczności. Model Ultra jest najnowszym urządzeniem sztancującym Serii NFS, w którym zostały zastosowane najnowocześniejsze rozwiązania techniczne oraz powiększono rozmiar podawanego arkusza do formatu B2+. Urządzenia z serii NSF prócz sztancowania mogą złocić bezmatrycowo, matrycowo, tłoczyć, wycinać, nacinąć, bigować i perforować. Tłok może uderzyć do ośmiu razy na jednym arkuszu znacznie oszczędzając koszty związane z wykonaniem matryc co jest bardzo ważne przy niskich nakładach. Urządzenia są sterowane za pomocą intuicyjnego panelu dotykowego, co daje wysoki stopień automatyzacji w produkcji. Do urządzenia możemy dołączyć moduł oddzielający ścinki od użytków oraz kamerę do pozycjonowania folii holograficznych.

Specyfikacja techniczna:

Format arkusza max:	597 x 736mm
Format matrycy max:	572 x 384mm
Ilość uderzeń:	do 8 uderzeń na arkusz
Prędkość:	do 5500 arkuszy/h
Funkcje:	sztancowanie, tłoczenie, złocenie matrycowe, bezmatrycowe, nacinanie, bigowanie, perforacja
Siła prasy:	33,3T, silnik 5KM
Złocenie:	2 rolki niezależnie programowalne
Programowanie:	Dotykowy panel LCD
Wymiary/waga:	4216 x 1695mm, 2 000kg



THERM-O-TYPE NSF ELITE



Specyfikacja techniczna:

Format arkusza max:	368 x 508mm
Format matrycy max:	340 x 270mm
Ilość uderzeń:	do 8 uderzeń na arkusz
Prędkość:	do 5500 arkuszy/h
Funkcje:	sztancowanie, tłoczenie, złożenie matrycowe, bezmatrycowe, nacinanie, bigowanie, perforacja
Siła prasy:	20T, silnik 3KM
Złożenie:	2 rolki niezależnie programowalne
Programowanie:	Dotykowy panel LCD
Wymiary/waga:	3080 x 1280mm, 910kg

THERM-O-TYPE NSF EXCEL



Specyfikacja techniczna:

Format arkusza max:	470 x 520mm
Format matrycy max:	447 x 305mm
Ilość uderzeń:	do 8 uderzeń na arkusz
Prędkość:	do 5500 arkuszy/h
Funkcje:	sztancowanie, tłoczenie, złożenie matrycowe, bezmatrycowe, nacinanie, bigowanie, perforacja
Siła prasy:	20T, silnik 3KM
Złożenie:	2 rolki niezależnie programowalne
Programowanie:	Dotykowy panel LCD
Wymiary/waga:	3022 x 1366mm, 1088kg

KASZEROWANIE

THERM-O-TYPE GLUETECH 1420/1420 AUTO

GlueTech Auto 1420 służy do jednostronnego klejenia ze sobą arkuszy papieru. Urządzenie występuje w dwóch wersjach automatycznej i półautomatycznej. W wersji półautomatycznej arkusz dolny pobierany jest automatycznie, a górny dokładamy pojedynczo na podajnik. Arkusz górny w odpowiednim momencie zostaje pobrany i doklejony do dolnego. W wersji automatycznej oba arkusze pobierane są automatycznie. Urządzenia działają z klejem na zimno, a wszystkie ustawienia realizowane są za pomocą kolorowego panelu dotykowego. GlueTech dostępny jest w dwóch wersjach formatu papieru B3 i B2. Urządzenie posiada automatyczną pompę dozownika kleju, sensor poziomu kleju oraz moduł rejestracji dolnego arkusza na całej długości. GlueTech może pobierać arkusze nawet kilkakrotnie wcześniej kaszerowane. Efektem takiego kaszerowania mogą być różnego rodzaju wielowarstwowe wizytówki lub zaproszenia. Urządzenie działa z prędkością do 1500 arkuszy/h.

GLUETECH 1420 AUTO

Specyfikacja techniczna:

Format arkusza max:	356 x 508mm
Rodzaj klejenia:	Klejenie na zimno
Podajnik dolny:	Automatyczny podciśnieniowy, pojemność 460mm
Podajnik górny:	Półautomatyczny, możliwość dokładania arkuszy na bieżąco
Sterowanie:	Kolorowy panel LCD
Prędkość:	Do 1500 arkuszy/h
Czujnik podwójnego pobrania:	tak
Wymiary:	813 x 3607mm



GLUETECH 1420

Specyfikacja techniczna:

Format arkusza max:	356 x 508mm
Rodzaj klejenia:	Klejenie na zimno
Podajnik dolny:	Automatyczny podciśnieniowy, pojemność 460mm
Podajnik górny:	Półautomatyczny, podawanie arkuszy pojedynczo
Sterowanie:	Kolorowy panel LCD
Prędkość:	Do 1500 arkuszy/h
Czujnik podwójnego pobrania:	tak
Wymiary:	820 x 3150mm



THERM-O-TYPE GLUETECH 2130SA

Specyfikacja techniczna:

Format arkusza max:	528 x 762mm
Rodzaj klejenia:	Klejenie na zimno
Podajnik dolny:	Automatyczny podciśnieniowy, pojemność 460mm
Podajnik górny:	Półautomatyczny, podawanie arkuszy pojedynczo
Sterowanie:	Kolorowy panel LCD
Prędkość:	Do 1500 arkuszy/h
Czujnik podwójnego pobrania:	tak
Wymiary:	990 x 3940mm



LAMINOWANIE (OFFSET)

TAULER PRINTLAM B1S

PrintLamB1S jest w pełni automatyczną foliarką obsługującą format papieru 750 x 1050mm i maksymalnej prędkości 35m/min.

Urządzenie wyprodukowane na najwyższej klasy europejskich podzespołach, z kalandrem grzany olejowo i zasilany pneumatycznie.

Specyfikacja techniczna:

Arkusz:	od 220 x 250mm do 1050 x 750mm
Gramatura:	130g/m ² - 450g/m ²
Prędkość:	2-35m/min / 5 000 arkuszy/h
Podajnik:	ssawkowy ładowność 850mm (bez palety)
Docisk:	pneumatyczny
Separacja arkuszy:	programowana z panelu, nożycowa
Grzanie kalandra:	Olejnowe
Prostowanie arkuszy:	tak
Zasilanie:	400V



TAULER PRINTLAM B2S

PrintLamB2S jest w pełni automatyczną foliarką obsługującą format papieru 550 x 740mm i maksymalnej prędkości 30m/min.

Urządzenie wyprodukowane na najwyższej klasy europejskich podzespołach, z kalandrem grzany olejowo i zasilany pneumatycznie.

Specyfikacja techniczna:

Arkusz:	od 220 x 250mm do 740 x 550mm
Gramatura:	130g/m ² - 450g/m ²
Prędkość:	2-30m/min / 4 000 arkuszy/h
Podajnik:	ssawkowy ładowność 530mm (bez palety)
Docisk:	pneumatyczny
Separacja arkuszy:	programowana z panelu, nożycowa
Grzanie kalandra:	Olejnowe
Prostowanie arkuszy:	tak
Zasilanie:	400V



TAULER SMT4.0

SMT4.0 jest w pełni automatyczną foliarką obsługującą format papieru 550 x 790mm i maksymalnej prędkości 25m/min, możliwa opcja złożenia. Urządzenie wyprodukowane na najwyższej klasy europejskich podzespołach, z kalandrem grzany olejowo i zasilanym pneumatycznie.

Specyfikacja techniczna:

Arkusz	od 220 x 250mm do 790 x 550mm
Gramatura:	130g/m ² - 400g/m ²
Prędkość:	2-25m/min / 3 400 arkuszy/h
Podajnik:	ssawkowy ładowność 600mm (bez palety)
Docisk:	pneumatyczny
Separacja arkuszy:	programowana z panelu, nożycowa
Grzanie kalandra:	Olejnowe
Prostowanie arkuszy:	Tak
Zasilanie:	400V



TAULER SMART B2

SmartB2 jest w pół-automatyczną foliarką obsługującą format papieru 550 x 720mm i maksymalnej prędkości 15m/min. Urządzenie wyprodukowane na najwyższej klasy europejskich podzespołach, z kalandrem grzany olejowo i zasilanym pneumatycznie.

Specyfikacja techniczna:

Arkusz	od 220 x 200mm do 720 x 550mm
Gramatura:	130g/m ² - 400g/m ²
Docisk:	pneumatyczny
Separacja arkuszy:	programowana z panelu, nożycowa
Grzanie kalandra:	Olejnowe
Prostowanie arkuszy:	Tak
Zasilanie:	400V



LAMINOWANIE

TAULER SMART B3 MATIC

SmartB3Matic jest w automatyczną foliarką obsługującą format papieru 690 x 450mm i maksymalnej prędkości 15m/min.

Urządzenie wyprodukowane na najwyższej klasy europejskich podzespołach, z kalandrem grzanym olejowo i zasilanym pneumatycznie.

Specyfikacja techniczna:

Arkusz	od 210 x 290mm do 690 x 550mm
Gramatura:	130g/m ² - 400g/m ²
Prędkość:	2-15m/min/2 000 arkuszy/h
Docisk:	pneumatyczny
Separacja arkuszy:	programowana z panelu, nożycowa
Grzanie kalandra:	Olejnowe
Prostowanie arkuszy:	Tak
Zasilanie:	400V



TAULER SMART B3

SmartB3 jest w pół-automatyczną foliarką obsługującą format papieru 450 x 700mm i maksymalnej prędkości 15m/min.

Urządzenie wyprodukowane na najwyższej klasy europejskich podzespołach, z kalandrem grzanym olejowo i zasilanym pneumatycznie.

Specyfikacja techniczna:

Arkusz	od 200 x 200mm do 700mm x 450mm
Gramatura:	130g/m ² - 400g/m ²
Docisk:	pneumatyczny
Separacja arkuszy:	programowana z panelu, nożycowa
Grzanie kalandra:	Olejnowe
Prostowanie arkuszy:	Tak
Zasilanie:	400V



REVO T-14

Revo-T14 to w pełni automatyczny laminator dla profesjonalistów biznesowych i punktów kopiowania/drukowania, który spełnia wysokie wymagania dotyczące wydajności. Revo-T14 z automatycznym podawaniem, laminowaniem i cięciem oferuje wysoką prędkość i wygodę za jednym dotknięciem przycisku start. Dzięki procesowi foliowania w rolce i prostej obsłudze, laminator Revo-T14 oszczędza koszty pracy, czas i zwiększa wydajność.

Specyfikacja techniczna:

Szerokość laminowania:	A5-330mm
Prędkość:	420 arkuszy/h
Grubość folii:	50mic, 80mic, 125mic
Rodzaje folii:	połysk, matowy
Nagrzewanie:	5min.
Temperatura:	zmienna, wyświetlana na LCD
zasilanie:	220V
Wymiary/Waga:	530 x 900 x 420mm/45kg



REVO OFFICE

Revo Office - zwiększ wydajność dzięki automatycznemu podajnikowi, laminowaniu i cięciu. Nowy laminator Revo-Office zrobi to wszystko za jednym dotknięciem przycisku start. Dzięki kompaktowej konstrukcji i prostej obsłudze, automatyczny laminator Revo-Office jest idealny do biura lub punktu ksero.

Specyfikacja techniczna:

Szerokość laminowania:	A5-330mm
Prędkość:	240 arkuszy/h
Grubość folii:	50mic, 80mic, 125mic
Rodzaje folii:	połysk, matowy
Nagrzewanie:	5min.
Temperatura:	zmienna, Max 120 stopni
zasilanie:	220V
Wymiary/Waga:	680 x 506 x 337mm/35kg



NACINANIE/LAMINOWANIE (ROLL TO ROLL)

GRAPHTEC DLC1000

System do wykańczania etykiet w systemie roll-to-roll. Urządzenie wyposażone jest w precyzyjny ploter tnący umożliwiający nacinanie etykiet z dowolnej drukarki wraz z odklejeniem ażuru, rozcinaniem wzdłużnym i możliwością foliowania,

Kluczowe parametry:

- Wykończ swoją etykietę wydrukowaną na dowolnej drukarce!
- Działaj na max. 200m rolki w sposób ciągły z systemem Roll-to-roll.
- Twórz znaki rejestracyjne i obsługuj maszynę za pomocą Illustratora / CorelDRAW przy użyciu standardowego oprogramowania Cutting Master dla DLC.
- Zainstalowany ploter tnący - niepotrzebne matryce tnące.
- Laminuj i tnij swoje prace.
- Cięcie poprzeczne na arkusz.
- Max. szerokość mediów: 216mm

Specyfikacja techniczna podajnika:

Szerokość roli:	od 100mm do 216mm
Rozmiar strony:	Max: 300mm, min: 76,2mm, w trybie sekwencyjnym maksymalnie 1200mm
Dopuszczalna średnica:	max 254mm (poniżej 10 cali)
Średnica wewnętrzna:	76mm (tuleja 3 cale)
Dopuszczalna waga:	Max 10kg

Specyfikacja techniczna laminowania:

Dopuszczalna szerokość medium:	Maximum: 195 mm, Minimum: 80 mm
Rozmiar medium:	Maksymalna długość: 200 mm LUB średnica zewnętrzna poniżej 210 mm
Średnica wewnętrzna:	76 mm (tuleja 3 cale)
Średnica nawijanego medium:	Maksymalna średnica zewnętrzna: 200 mm Średnica wewnętrzna: 25,4 mm (tuleja 1 cal), Długość tulei: 227 mm
Dopuszczalna waga medium:	Max. 8 kg

Specyfikacja techniczna modułu tnącego:

System wycinania:	Cięcie do podkładu ploterem tnącym (ostrze - super steel)
Układ napędowy:	Serwo cyfrowe
Siła cięcia 0,2-2,9 N (20-300 gf):	w 31 krokach
Maksymalny obszar cięcia:	ZE ZNACZNIKIEM.: 186 mm x 1200 mm, BEZ ZNACZNIKA : 203 mm x 300 mm (Nie można użyć noża rozcinającego.)
Maksymalna prędkość cięcia:	Maksymalna prędkość cięcia: 600 mm/s

Specyfikacja techniczna modułu rozcinającego:

Ilość rozcinających ostrzy: 3

Specyfikacja techniczna modułu oddzielającego:

Dopuszczalna średnica nawijanego medium (*): Maksymalnie: 220 mm,
średnica wewnętrzna: 25,4 mm (tuleja 1 cal),
długość tulei: 227 mm

Specyfikacja techniczna modułu nawijającego 1:

Szerokość nawijanego medium:	Maksymalna: 216 mm, Minimalna: 55 mm
Średnica nawijanego medium (*):	Maksymalnie: 254 mm
Średnica wewnętrzna:	76 mm (tuleja 3 cale)
Waga nawijanego medium:	max. 14 kg (*)

Specyfikacja techniczna modułu nawijającego 2:

Szerokość nawijanego medium:	Maksymalna: 108 mm, Minimalna: 55 mm
Średnica nawijanego medium (*):	Maksymalnie: 220 mm
Średnica wewnętrzna:	76 mm (tuleja 3 cale)
Waga nawijanego medium:	max. 7 kg (*)

Specyfikacja techniczna:

Wyświetlacz LCD:	Wyświetlacz LCD: Typ graficzny (128 punktów x 64 punkty)
Źródło zasilania:	Źródło zasilania: AC100-120V, AC200-240V, 50/60Hz (Przełączanie automatyczne)
Pobór mocy:	Pobór mocy: Max. 170VA
Wymiary zewnętrzne/Waga:	1904 x 994 x 1297mm/151 kg

*zależy od warunków określonych przez Graphtec

NACINANIE/LAMINOWANIE (ROLL TO ROLL)

GRAPHTEC DLC1000



GRAPHTEC

MORGANA DOCUFOLD PRO

Morgana Docufold PRO to w pełni automatyczna falcerka sterowana za pomocą dotykowego panelu LCD. Falcerka wyposażona została w podciśnieniowy system pobierania arkuszy dzięki czemu bez problemu radzi sobie z kredowym papierem. Dodatkowo DocuFold Pro może bigować i perforować krążkowo.

Specyfikacja techniczna:

Arkusz:	od 160 x 140mm (94mm opcja) do 674 x 365mm
Gramatura:	56g/m ² - 240g/m ²
Liczba łamów:	2
Pojemność:	500 arkuszy 80g/m ²
Prędkość:	27 500 arkuszy/h



UCHIDA AEROFOLD PLUS

Uchida AeroFold Plus to dwukasetowa falcerka z podciśnieniowym podajnikiem arkuszy papieru o pojemności 800 arkuszy/80g/m², która idealnie radzi sobie z papierem kredowym jak i offsetowym. Paski i wałki wspomagają wyprowadzanie i równanie na tacę odbiorczą. Opcjonalna jednostka perforacyjna zwiększająca pojemność maszyny. Głowice mogą zostać dodane do urządzenia zgodnie z zastosowaniem.

Specyfikacja techniczna:

Kasety falcujące:	2
Arkusz:	od 120 x 210mm do 330 x 488mm
Gramatura:	52g/m ² - 230g/m ²
Podajnik:	800 arkuszy (80g/m ²)
Media:	kreda, offset, powlekany, samokopia
Prędkość max:	18 000 łamów/h
Pamięć:	30 pozycji
Czujniki błędów:	zacięcie, podwójne pobranie, brak papieru
Pobieranie papieru:	automatyczne, pas z regulacją



EZF 100/200

Dwukasetowe falcerki z ciernym podajnikiem arkuszy papieru, która głównie przeznaczona jest do pracy na papierze niepowlekanym. Urządzenia pracują na maksymalnym formacie 300x432 mm, dzięki czemu idealnie sprawdza się w drukarniach cyfrowych, szkołach, biurach projektowych. Falcerki Uchida EZF 100 i 200 posiadają ręcznie ustawiane miejsca łamów, działają z prędkością do 14 400 arkuszy na godzinę.

Specyfikacja techniczna:

Kasety falcujące:	2
Arkusz:	od 91 x 128 do 300 x 432mm
Gramatura:	46g/m ² - 210g/m ²
Podajnik:	500 arkuszy (80g/m ²)
Media:	offset
Prędkość max:	14 400 łamów/h
Czujniki błędów:	zacięcie, brak papieru
Pobieranie papieru:	rolki cierne

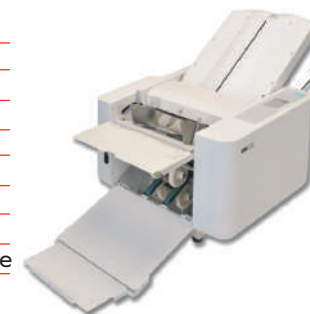


EZF 500/600

EZF500/600 Dwukasetowa falcerka z ciernym podajnikiem arkuszy papieru, która głównie przeznaczona jest do pracy na papierze offsetowym. Urządzenie pracuje na papierze o formacie maksymalnym 300 x 432mm dzięki czemu idealnie sprawdza się w drukarniach cyfrowych, szkołach i biurach. Dotykowy wyświetlacz intuicyjnie prowadzi nas przez wszystkie kroki programowania.

Specyfikacja techniczna:

Kasety falcujące:	2
Arkusz:	od 91 x 128 do 300 x 432mm
Gramatura:	46g/m ² - 210g/m ²
Podajnik:	500 arkuszy (80g/m ²)
Media:	offset
Pamięć:	24 (EZF600), 12 (EZF500)
Prędkość max:	14 400 łamów/h
Czujniki błędów:	zacięcie, brak papieru, podwójne pobranie
Pobieranie papieru:	rolki cierne



MORGANA SQUAREFOLDER 104

Squarefold 104 kreuje grzbiet w kwadrat dzięki czemu wykonana broszura nie otwiera się samoczynnie, zyskuje na wyglądzie i jest dużo łatwiejsza do pakowania. To rewolucyjne urządzenie może działać samodzielnie lub w linii ze zszywarką BM60/61.

Urządzenie posiada wbudowany czujnik obecności papieru więc nie musi być podłączone za pomocą kabli do zszywarki.



Specyfikacja techniczna:

Podajnik:	22 arkusze 80g/m ²
Prędkość:	do 1800 broszur/h
Arkusz:	od 100 x 120mm do 240 x 325mm
Funkcje:	2 rodzaje kreowania grzbietu
Wymiary/Waga:	329 x 405 x 560 mm/71kg

MORGANA SQUAREFOLDER TRIM-SFT

SquareFold Trim produkowany przez Morgane z grupy Plockmatic jest idealnym rozwiązaniem dla małych i średnich branż poligraficznych. Urządzenie przy pierwszym przebiegu kreuje grzbiet w kwadrat i przycina broszurę czołowo. Przy drugim i trzecim przebiegu przycina boki broszury. SFT może ciąć broszury do grubości 10mm. Prócz broszur może również przycinać książki klejone hot-meltem. Wszystkie operacje wykonujemy za pomocą panelu LCD, który obrazkowo prowadzi nas przez wszystkie ustawienia.



Specyfikacja techniczna:

Gramatura:	63g/m ² - 350g/m ²
Liczba arkuszy min:	1 złożony arkusz
Liczba arkusz max:	50 zszytych i złożonych arkuszy
Wymiary podawanej książki:	od 148,5 x 105 mm do 320 x 310 mm
Wymiary gotowej książki:	od 148,5 x 100 mm do 320 x 310 mm (bypass) 318 x 309 mm (pełne przycięcie)
Trymer czołowy min/max:	1mm / 210 mm
Trymer boczny min/max:	1mm / 24 mm - z każdej strony
Funkcje:	kreowanie grzbietu, trymer boczny i czołowy
Cykl pracy:	średnio 20 tyś. broszur / miesiąc
Wymiary:	700 x 1415mm

GILOTYNY

IDEAL 7260

Specyfikacja techniczna:

Długość linii cięcia:	720mm
Maksymalna grubość cięcia:	80mm
Minimalna resztką:	20mm
Głębokość stołu:	720mm
Rodzaj pracy noża:	elektromechaniczny
Napęd docisku:	hydrauliczny
Moc:	Dla układu noża: 1900W Dla układu docisku: nie dotyczy Dla układu siodła: 100W



Pozostałe parametry urządzenia: precyzyjny napęd tylnego ogranicznika, optyczne wyświetlanie linii cięcia, panel sterujący z programatorem i wyświetlaczem, precyzyjnie regulowana siła docisku poprzez panel sterujący, dysze powietrzne do przenoszenia dużych stosów papieru, ostrze wykonane z wysokogatunkowej stali szybko tnącej HSS, kurtyna bezpieczeństwa, fotokomórka w stole przednim

Wymiary/Waga: 1335 x 1305 x 1540mm/588kg

IDEAL 5260

Specyfikacja techniczna:

Długość linii cięcia:	520mm
Maksymalna grubość cięcia:	80mm
Minimalna resztką:	35mm
Głębokość stołu:	520mm
Rodzaj pracy noża:	elektromechaniczny
Napęd docisku:	elektromechaniczny
Moc:	Dla układu noża: 1100W Dla układu docisku: 320W Dla układu siodła: 100W



Pozostałe parametry urządzenia: precyzyjny napęd tylnego ogranicznika (siodła), optyczne wyświetlanie linii cięcia, panel sterujący z programatorem i wyświetlaczem

Wymiary/Waga: 1293 x 860 x 1126mm/232kg

IDEAL 6660

Specyfikacja techniczna:

Długość linii cięcia:	650mm
Maksymalna grubość cięcia:	80mm
Minimalna resztką:	25mm
Głębokość stołu:	610mm
Rodzaj pracy noża:	elektromechaniczny
Napęd docisku:	elektromechaniczny
Moc:	Dla układu noża: 1100W Dla układu docisku: 320W Dla układu siodła: 100W



Pozostałe parametry urządzenia: precyzyjny napęd tylnego ogranicznika (siodła), optyczne wyświetlanie linii cięcia, panel sterujący z programatorem i wyświetlaczem, kurtyna bezpieczeństwa, fotokomórka w stole przednim

Wymiary/Waga: 1290 x 992 x 1220mm/312kg

IDEAL 4850

Specyfikacja techniczna:

Długość linii cięcia:	475 mm
Maksymalna grubość cięcia:	80 mm
Minimalna resztką:	30 mm
Głębokość stołu:	458 mm
Rodzaj pracy noża:	elektromechaniczny
Napęd docisku:	elektromechaniczny
Moc:	Dla układu noża: 1100W Dla układu docisku: 320W Dla układu siodła: nie dotyczy



Pozostałe parametry urządzenia: precyzyjny napęd tylnego ogranicznika (siodła), optyczne wyświetlanie linii cięcia

Wymiary/Waga: 296 x 762 x 1053mm/225kg

IDEAL 4705

Specyfikacja techniczna:

Długość linii cięcia:	475 mm
Maksymalna grubość cięcia:	70 mm
Minimalna resztką:	30 mm
Głębokość stołu:	455 mm
Rodzaj pracy noża:	ręczny
Napęd docisku:	ręczny
Pozostałe parametry urządzenia:	kontrola regulacji siły docisku
Wymiary/Waga:	590 x 1000 x 890mm/85kg



IDEAL 4315

Specyfikacja techniczna:

Długość linii cięcia:	430 mm
Maksymalna grubość cięcia:	30 mm
Minimalna resztką:	35 mm
Głębokość stołu:	435 mm
Rodzaj pracy noża:	elektromechaniczny
Napęd docisku:	ręczny
Moc:	Dla układu noża: 450W Dla układu docisku: nie dotyczy Dla układu siódła: nie dotyczy

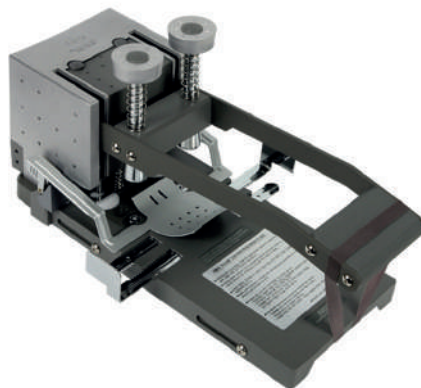
Pozostałe parametry urządzenia: optyczne wyświetlanie linii cięcia,
Wymiary/Waga: 355 x 640 x 887mm/312kg



SPC DUO-N35

Specyfikacja techniczna:

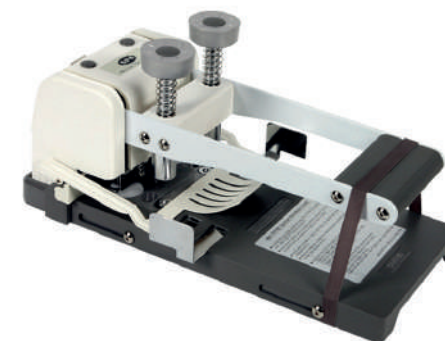
Dziurkowanie:	350 arkuszy
Średnica otworów:	6mm
Tylny margines:	regulowany
Odstęp między bitami:	7/8mm
Ilość otworów A4:	2/4
Nity (ilość oprawianych arkuszy):	5mm (30) 8mm (70) 13mm (110) 18mm (170) 23mm (220) 28mm (280) 33mm (320) 38mm (350)
Podkładka:	80mm



SPC DUO-N20

Specyfikacja techniczna:

Dziurkowanie:	200 arkuszy
Średnica otworów:	6mm
Tylny margines:	regulowany
Odstęp między bitami:	7/8mm
Ilość otworów A4:	2
Nity (ilość oprawianych arkuszy):	5mm (30) 8mm (70) 13mm (110) 18mm (170) 23mm (220)
Podkładka:	80mm



BINDOWANIE

SPC RBX-N80

RBX-N80 to profesjonalna bindownica drutowa bindująca jednorazowo do 80 arkuszy. Urządzenie działa w dwóch trybach 3:1 – 34 otwory pod oprawę drutową i 4,5:1 – 51 otworów pod oprawę spiralną.

Kluczowe parametry:

- Maksymalna możliwość bindowania: 80 arkuszy
- maksymalna ilość oprawianych arkuszy: 150
- 3:1 – oprawa drutowa (34 otwory)
- oprawa spiralna (51 otworów)
- rozmiary papieru max A3



SPC RBX-N10

RBX-N10 to profesjonalna bindownica drutowa bindująca jednorazowo do 100 arkuszy. Urządzenie działa w dwóch trybach 3:1 – 33 otwory i 2:1 – 22 otwory pod oprawę drutową.

Kluczowe parametry:

- Maksymalna możliwość bindowania 100 arkuszy
- Maksymalna ilość oprawianych arkuszy- 150
- 3:1 – oprawa drutowa (33 otwory)
- 2:1 – oprawa drutowa (22 otwory)
- rozmiary papieru max A3



POWIS FASTBACK 20

Fastback 20 pozwala na oprawę wszelkich dokumentów oraz typowych prac magisterskich i albumów ze spersonalizowaną stroną tytułową. Oprawa odbywa się przy pomocy pasków (różnych kolorów, materiałów i wielkości). Proces jest praktycznie w pełni zautomatyzowany. Można oprawiać zarówno w miękkie jak i w twarde okładki. Można stosować dowolne okładki, w tym również możliwa jest oprawa książkowa.



Specyfikacja techniczna:

Długości taśmy:	Max. 30.5cm, (A4); Min. 15.24cm
Grubość grzbietu:	Wąski, średni, gruby
Możliwość oprawy:	10 do 350 arkuszy – 3.8 cm
Szerokość arkuszy:	Max. 30.5cm i Min. 15.24cm
Optymalna gramatura	od 80g/m ² do 120g/m ²
Możliwość edycji:	Tak – Max 2 razy
Wymiary/Waga:	600 x 230 x 580mm/30kg

POWIS FASTBACK 9

Fastback 9 doskonale radzi sobie z każdym typem bindowanych dokumentów co czyni go idealnym rozwiązaniem dla małych biur. Mimo swoich kompaktowych rozmiarów Fastback 9 jest bardzo potężną maszyną, która potrafi spinać dokumenty (od 10 do 250 stron) nawet 3.5 raza szybciej od tradycyjnych bindownic ręcznych.



Specyfikacja techniczna:

Długości taśmy:	8.5", 11", A4, A5 (niestandardowe)
Grubość grzbietu:	Wąski, średni
Rozmiary strony:	21,6 cm do 30,5 cm
Szerokość arkuszy:	Max. 30.5cm i Min. 15.24cm
Optymalna gramatura:	od 75g/m ² do 120g/m ²
Czas wiązania:	35-45 sekund
Wymiary/Waga:	495 x 280 x 330mm/7,7kg

SPC FP IV 60

SPC FPIV60 to elektryczna wiertarka dwuślutowa, która jest w stanie przewiercić się przez 600 kartek przy gramaturze 80g/m², wykonując otwory o średnicy od 3 do 9mm. Jest idealna do przygotowywania wkładów do segregatorów oraz innych prac wymagających wiercenia w papierze. Przesuwany stół pozwala na płynne wykonywanie wielu otworów w stosie, znacznie ułatwiając pracę. Wymiana wiertła, jego montaż, prace konserwatorskie czy ostrzenie wiertła są proste do wykonania i nie zajmują dużo czasu. Idealne rozwiązanie dla drukarni.



Kluczowe parametry:

- Max. pojemność dziurkowania: 600 arkuszy 75g/m² (20lb) papieru
- Wyposażony w wysokiej technologii wydrążone wiertła
- Odstęp między wiertłami – 45 – 220mm
- Tylne marginesy – 3 – 35mm
- Mocne i bezwibracyjne wiercenie przez specjalnie zaprojektowany silnik wyposażony
- Ciągłe wiercenie wielootworowe z uniwersalnym ogranicznikiem
- Rozmiar papieru : Maks. A3 wzdłużny
- Moc : 184W, AC 110/220/230V, 50/60HZ

SPC III 60

SPC FP III 60 to elektryczna, jednowrzecionowa wiertarka, która jest w stanie przewiercić się przez 600 arkuszy papieru przy gramaturze 75g/m², wykonując otwory o średnicy od 2mm do 9mm.

Przesuwany stół pozwala na płynne wykonywanie wielu otworów w stosie, znacznie ułatwiając pracę.



Kluczowe parametry:

- Max. Pojemność dziurkowania: 600 arkuszy 75g/m² (20lb) papieru
- Wyposażony w wysokiej technologii wydrążone wiertła
- Mocne i bezwibracyjne wiercenie przez specjalnie zaprojektowany silnik wyposażony
- Ciągłe wiercenie wielootworowe z uniwersalnym ogranicznikiem
- Rozmiar papieru : Maks. A3 wzdłużny
- Moc : 184W, AC 110/220/230V, 50/60HZ

SPC III 100

SPC FP III 100 to elektryczna, jednowrzecionowa wiertarka, która jest w stanie przewiercić się przez 1000 arkuszy papieru przy gramaturze 75g/m², wykonując otwory o średnicy od 2mm do 9mm.

Przesuwany stół pozwala na płynne wykonywanie wielu otworów w stosie, znacznie ułatwiając pracę.



Kluczowe parametry:

- Max. Pojemność dziurkowania: 1,000 arkuszy 75g/m² (20lb) papieru
- Wyposażony w wysokiej technologii wydrążone wiertła
- Mocne i bezwibracyjne wiercenie przez specjalnie zaprojektowany silnik wyposażony
- Ciągłe wiercenie wielootworowe z uniwersalnym ogranicznikiem
- Rozmiar papieru : Maks. A3 wzdłużny
- Moc : 184W, AC 110/220/230V, 50/60HZ

DZIURKACZE

SPC FP(I)X

SPC FP(I)X to solidny dziurkacz z ruchomym stołem, możliwością tworzenia otworów w wybranym przez użytkownika miejscu, prowadnicami centrującymi wkład oraz dociskiem. Do 5 programowalnych otworów.



Specyfikacja techniczna:

Maksymalny wkład: 300 arkuszy

Szerokość robocza: 340mm

Średnica otworów: 3 do 8mm

Tyłny margines: 0 do 35mm

SPC FP(I)PLUS

SPC FP(I)Plus to dziurkacz przeznaczony do tworzenia dwóch otworów w arkuszach. Może służyć jako zwykły dziurkacz, a po wymianie modułu wykrawa łązkę do kalendarzy.



Specyfikacja techniczna:

Maksymalny wkład: 300 arkuszy

Szerokość robocza: 340mm

Średnica otworów: 3 do 8mm

Tyłny margines: 0 do 35mm

SPC (I)B

SPC(I)B Standardowy dziurkacz z solidną metalową konstrukcją oraz specjalnie zaprojektowaną dźwignią zapewniającą dziurkowanie bez konieczności użycia dużej siły. Urządzenie przeznaczone do wykonywania dwóch dziur w arkuszach.



Specyfikacja techniczna:

Maksymalny wkład: 300 arkuszy

Szerokość robocza: 340mm

Średnica otworów: 3 do 20mm

Tyłny margines: 0 do 35mm

PERFOROWANIE/ZAOKRĄGLANIE NAROŻY

SPC EBX-50/RBX-A200

Perforatory SPC to urządzenia służące do tworzenia dziur na brzegu arkusza pod oprawę drutową, plastikową lub kalendarze z oczkiem. Wybite dziury mogą mieć kształt okrągły, kwadratowy, owalny, prostokątny, trójkątny lub kształt serca. Największe perforatory mogą przebić maksymalnie do 200 arkuszy jednorazowo, a maksymalna szerokość perforowanych arkuszy to 550mm.

SPC EBX-50



Specyfikacja techniczna:

Maksymalny wkład:	420mm
Szerokość robocza:	420mm
Praca:	3:1, 3:1 z łezką
Siła przebicia:	do 50 arkuszy
Produktywność:	1,8s / cykl
Tyłny margines:	2,5 do 4mm
Zasilanie:	240V
Waga:	145kg

SPC RBX-A200

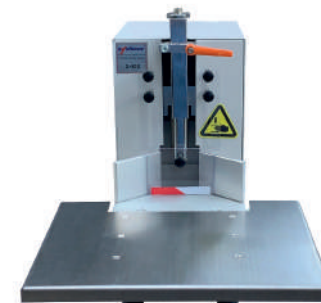


Specyfikacja techniczna:

Maksymalny wkład:	550mm
Szerokość robocza:	520mm
Praca:	2:1, 3:1, 4,5:1 z łezką, bez łezki
Bindowanie:	6,4 do 35mm
Siła przebicia:	120 000stron/h
Produktywność:	1,8s / cykl
Tyłny margines:	2,5 do 25mm
Zasilanie:	400V
Waga:	450kg

SYSFORM S-500

Sysform S-500 to profesjonalna maszyna do zaokrąglania rogów w wydrukach cyfrowych i offsetowych. Maksymalne stos jaki możemy zaokrąglić to aż 50mm. Urządzenie standardowo wyposażone jest w nóż o średnicy 6mm, opcjonalnie możemy je wyposażyć w noże od 3mm do 13mm. Zamontowany nóż przylega sztywno do mocowania dzięki czemu praca na urządzeniu jest powtarzalna. Urządzenie jest idealne do tworzenia zaokrąglonych zdjęć, albumów, menu, foto książek, wizytówek, pocztówek.



Specyfikacja techniczna:

Wysokość stosu:	50mm
Prędkość (max):	60 uderzeń/minutę
Rozmiary noży:	R3-R13 / C15



RiSET

afterprinting solutions

intec
PRINTING SOLUTIONS

GRAPHTEC

 **valiani**
your perfect cut

UCHIDA



tauler 
laminating tech

 Plockmatic Group

 **THERM-O-TYPE**
DIGITAL FINISHING SOLUTIONS

