

OFERTA RISET DLA RYNKU FINISHINGU

Automatyzacja procesów produkcji perspektywicznym rozwiązaniem

Riset to jeden z najbardziej znanych na polskim rynku dystrybutorów urządzeń do obróbki po druku, reprezentującym wiele znanych światowych marek i mogącym poszczycić się gronem zadowolonych klientów. O dotychczasowych osiągnięciach firmy i planowanym przez nią rozwijaniu oferty rozmawiamy z Adrianem Dźbikowiczem, dyrektorem działu postpress i Justyną Szabłowską, marketing managerem w firmie Riset Polska.

FIRMA RISET DZIAŁA OD LAT NA POLSKIM RYNKU; NIEDAWNO ZOSTAŁA TEŻ ODZNACZONA MARKĄ „FIRMA RODZINNA”. POPROSIMY O KRÓTKIE PRZYPOMNIENIE HISTORII PRZEDSIĘBIORSTWA. JAKICH PRODUCENTÓW REPREZENTUJE RISET NA POLSKIM RYNKU?

Justyna Szabłowska: Riset działa na rynku od lat 80. ubiegłego wieku, a więc ma całkiem długą historię. To, jak już zostało wspomniane, firma rodzinna – jej założyciel Jarosław Szabłowski jest właścicielem, pracuje też w niej kilka osób z nim spokrewnionych: córka Justyna i siostra Bożena.



Podstawowe marki i filary, na których bazujemy, to Uchida i Plockmatic Group, właściciel marek Morgana i Watkiss, których jesteśmy przedstawicielem na terenie Polski. Riset posiada w ofercie całą gamę tzw. kombajnów wycinająco-bigująco-perforująco-falculujących; poza nimi w ofercie znajdziemy bigówko-falcerki, oklejarki, linie produkujące broszury i wiele innych. Kolejnym dostawcą, we współpracy z którym co roku zwiększamy obroty, jest firma SPC oferująca wiertarki do papieru i perforatory.

Ważnym partnerem stała się amerykańska firma Therm-O-Type, z którą zaczęliśmy ściśle współpracować od roku 2019. To zaowocowało już pierwszymi zamówieniami. NSF Ultra, bo o nim mowa, jest urządzeniem, które oprócz sztancowania może złocić bezmatrycowo i matrycowo, tłoczyć, wycinać, nacinać, bigować i perforować. Tłok może uderzyć do 8 razy na jednym arkuszu, znacznie oszczędzając koszty związane z wykonaniem matryc, co jest bardzo ważne przy niskich nakładach. Rozmiar podawanego arkusza to B2+.

CZY KLIENTAMI SĄ GŁÓWNI DUKARNIE?

J.S.: Tak, są to zarówno mniejsze drukarnie cyfrowe, jak i duże offsetowe. Wśród naszych klientów znajdziemy również jednostki korporacyjne, ministerialne i inne budżetowe jak np. ZUS, ale sprzedajemy też do mniejszych firm takich jak zakłady fotograficzne i punkty usługowe ksero. Jednym słowem mamy ofertę dla wszystkich.

RISET ZAJMUJE SIĘ RÓWNIEŻ DORADZTWE. NA CZYM ONO POLEGA?

Adrian Dźbikowicz: Doradzamy drukarniom, jak zaoszczędzić i zwiększyć profity. Na rynku jest coraz większy pro-

NSF Ultra jest urządzeniem, które oprócz sztancowania może złocić bezmatrycowo i matrycowo, tłoczyć, wycinać, nacinać, bigować i perforować

blem z pracownikami – po prostu coraz trudniej znaleźć chętnych do pracy. Dla drukarni oznacza to, że nawet jeśli są klienci, to trudno ich obsłużyć. Wyjściem z sytuacji może być automatyzacja procesów produkcji. Dlatego drukarnie proszą nas coraz częściej o pomoc w wyborze urządzeń, które realizują zlecenia bez udziału obsługi lub z jej niewielką pomocą. Przyjeżdżamy, obserwujemy wszystkie procesy produkcji w drukarni i szukamy jej słabych punktów, po czym doradzamy, która maszyna przyniesie drukarni największe korzyści.

Przykładowo to, co trzech pracowników robi w ciągu godziny, sam Aerocut firmy Uchida jest w stanie wykonać w 20 minut. Dlatego przekonujemy, że inwestycje w rozwiązania z udziałem maszyn niewymagających obsługi to najszybciej zwracający się pieniądź w obecnej dobie. Trzeba spojrzeć na to przez pryzmat, o ile więcej zleceń będzie można wykonać i ile dzięki temu możemy zarobić na kolejne inwestycje.

Oczywiście istotny jest też fakt, że osiągamy wyższą jakość wykonywanych prac.

**RISET JAKO FIRMA UKIERUNKOWANA NA INNOWACJE
STARA SIĘ CZĘSTO WPROWADZAĆ NOWOŚCI DO SWOJEJ OFERTY.
JAKIE SĄ – LUB BĘDĄ – NAJNOWSZE PROPOZYCJE DLA POLSKICH
KLIENTÓW?**

A. D.: Nowe urządzenia w ofercie, które już wkrótce się pojawiają, to m.in. rewolucyjny system do oprawy broszurowej firmy Plockmatic – System 5000 do szycia drutem użytków o długości 620x320 mm; wydruki są zszywane tak, by otwierały się landscape'owo. Warto też dodać, że maszyna może być wyposażona w dwa rodzaje podajników cyfrowych wysoko- lub niskonakładowych, potrafi zszywać 50 arkuszy (200 stron) z kreowanym grzbietem w kwadrat oraz przyciąć broszurę z 3 stron.

Kolejne urządzenie o nazwie SFT (Square Fold Trim) – trójnóż z kreatorem grzbietu – to niskobudżetowa maszyna, zapewniająca cięcie z 3 stron broszur i książek w oprawie miękkiej. SFT jest wyposażony w podajnik ręczny.

Nowością, którą pokażemy w najbliższym czasie, jest automatyczna sztanca wyprodukowana przez firmę Uchida, która potrafi wysztancować arkusz w formacie B3+, a co najważniejsze – działa na tradycyjnych drewnianych wykrojnijkach. Więcej informacji podamy podczas premiery urządzenia.

Kolejne nasze interesujące nowe propozycje to wspomniana już wysokowydajna sztanca B2 – NSF ULTRA od Term-o-Type, która dodatkowo złoci matrycowo i bezmatrycowo, oraz kaszerówka klejąca na zimno GlueTech Auto 1420, występująca w dwóch wersjach (jako automat lub półautomat) i dwóch formatach B2 i B3.

DZIĘKUJĘ ZA ROZMOWĘ.

www.riset.pl

Artykuł sponsorowany

RISET
P O L S K A

EFI FIERY FS400 PRO DLA SERWERÓW DRUKU

Jak poinformowała firma EFI, nowa platforma Fiery DFE – EFI Fiery FS400 Pro zapewnia nowy poziom innowacyjności jednej z wiodących w branży technologii DFE. Nowe technologie pojawiające się na rynku wraz z uruchomieniem platformy zwiększają produkcję cyfrową, zapewniając nowym dostawcom usług druku wyższy poziom zintegrowanych możliwości przepływu pracy w drukowaniu cyfrowym.

EFI Fiery FS400 Pro jest dostępny zarówno dla zewnętrznych, jak i wbudowanych serwerów Fiery. EFI i Konica Minolta zademonstrowały Fiery FS400 Pro na targach Printing United (23-25 października, Dallas, USA).

Fiery FS400 Pro zawiera Fiery JobExpert, technologię RIP do dynamicznej analizy przychodzących plików PDF i optymalnego przetwarzania zadań w celu uzyskania najlepszej jakości obrazu oraz koloru przy jednoczesnym skróceniu czasu produkcji. JobExpert pomoże dostawcom usług druku przetwarzać więcej zadań dziennie przy mniejszej liczbie błędów i mniejszej ilości odpadów nawet z mniej doświadczonymi operatorami.

Udoskonalenia kolorów obejmują całkowicie nową technologię profilowania kolorów, Fiery Edge, która poprawia gotową kolorystykę, a także daje użytkownikom większą kontrolę nad wytwarzaniem pożądanego efektu. Użytkownicy wbudowanych serwerów Fiery skorzystają z zadań przetwarzania za pomocą Adobe PDF Print Engine oraz wygodniejszego dostępu do zaawansowanych funkcji barw i obrazowania dzięki pakietowi Fiery ColorRight.

Oprogramowanie Fiery Impose ściśle integruje się teraz z urządzeniami wielu innych marek do wykańczania *offline* z modułami do przycinania, wykrawania lub bigowania.

Fiery Health Monitor pomaga użytkownikom w utrzymaniu ich platformy DFE w najbardziej wydajnym stanie przez cały czas. Interfejs DFE zawiera także obraz wdrażania Fiery, aby przyspieszyć instalację i zapewnić spójne działanie.

Inne innowacje obejmują obsługę najnowszego Adobe PDF Print Engine (APPE 5.0) i Fiery Spot Pro PDF 2.0; funkcję oferującą dopasowanie kolorów marki z większą precyzją od projektu do wydruku Fiery FreeForm Plus; nowy, zastrzeżony format drukowania danych zmiennych współpracujący z Fiery FreeForm Create – bezpłatną aplikacją dla projektantów. Dodatkowo platforma oferuje kompatybilność z oprogramowaniem do księgowania kosztów innych firm.

Z najnowszą wersją wprowadzono także nowe funkcje interfejsu zarządzania zadaniami – Fiery Command WorkStation, gwarantującą szybszą reakcję przy często używanych funkcjach oraz narzędzie Smart Search, które pomaga użytkownikom szybko znaleźć informacje i instruktaż związane z Fiery.

Na podstawie informacji firmy EFI opracowała AP